

Lavoro con impiallacciatura

Macchine stazionarie

Taglierina per impiallaccature (Opzionale)
Pressa
Levigatrice per bordi
Sezionatrice verticale (Striebig)

Macchine portatili

Levigatrice a mano
--------------------

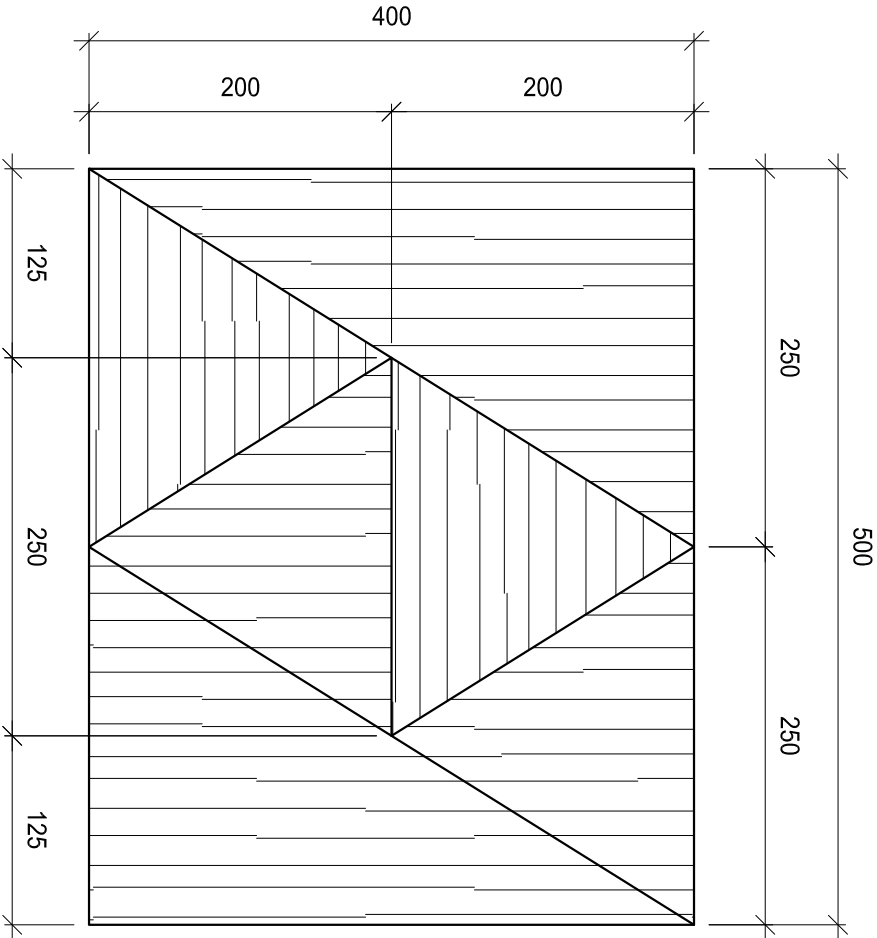
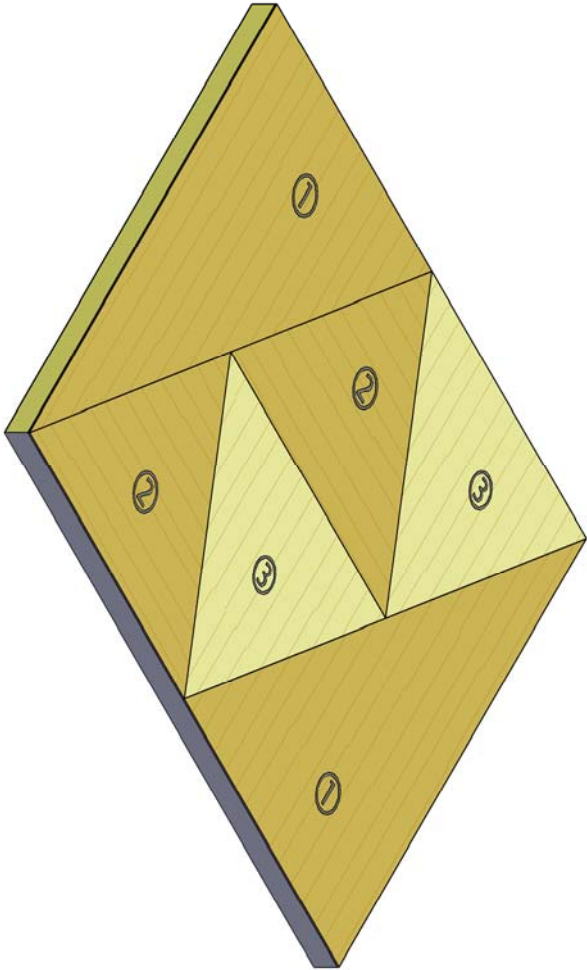
Utensili manuali

Sega per impiallacciatura (Opzionale)
Carta vetrata

Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Taglierina per impiallaccature/	
Sega per imp.	Tagliare impiallaccature
Banco	Assemblaggio impiallaccature
Pressa	Stesura della colla e pressione
Banco	Refilare impiallacciatura
Sezionatrice verticale	Taglio nel formato
Levigatrice per bordi	Grana 120 (senza controllo)
Levigatrice a mano	Levigatura superficie frontale
Banco	Rompere gli spigoli

Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Pannello	MDF	1	500	400	19
Elemento 1 scuro	Imp.	2	400	250	0.6 - 0.9
Elemento 2 scuro	Imp.	2	250	200	0.6 - 0.9
Elemento 3 chiaro	Imp.	2	200	250	0.6 - 0.9
Controplaccaggio	Imp.	1	400	500	0.6 - 0.9



1

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

Copertura con ritaglio

Macchine portatili

Seghetto alternativo A
Trapano a mano A

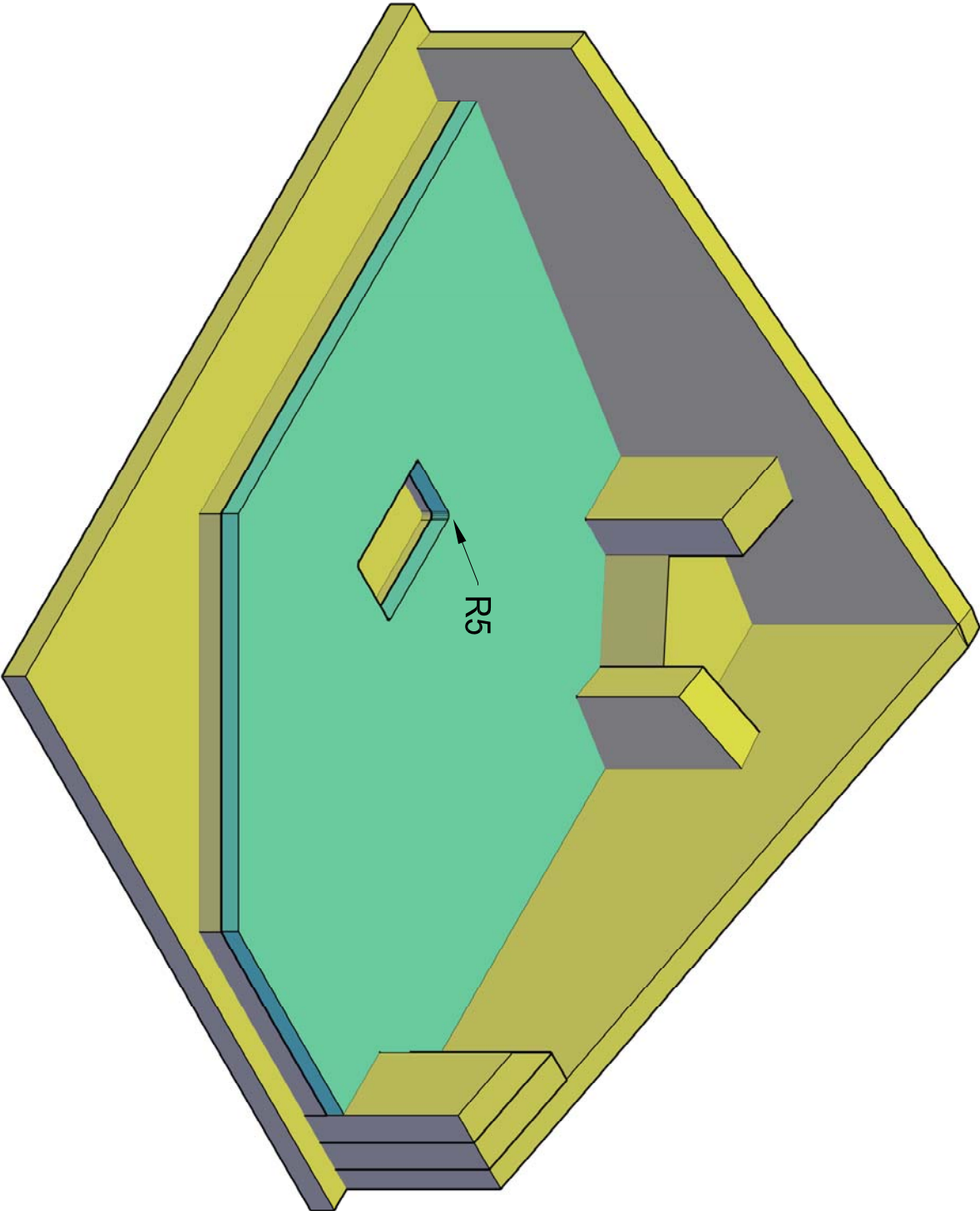
Utensili manuali

Tracciatore parallelo
Utensili a mano

Lavoro

Banco	Tracciatura (senza controllo)
	Adattare copertura alla parete
	Adattare a filo il bordo frontale
	Forare l'entrata per il seghetto alternativo
	Ritagliare l'intaglio
	Non pulire

Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess.
Copertura bianca	P. Tru. Mel.1		750	550	16



Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

2

il falegname

l'uomo che fa

www.liumocherfa.ch

No. lavoro: 16a-P.2 Nr.1

Scala: 1:5

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 20.01.2016

Disegnatore Is

Porta con pannello fodrina

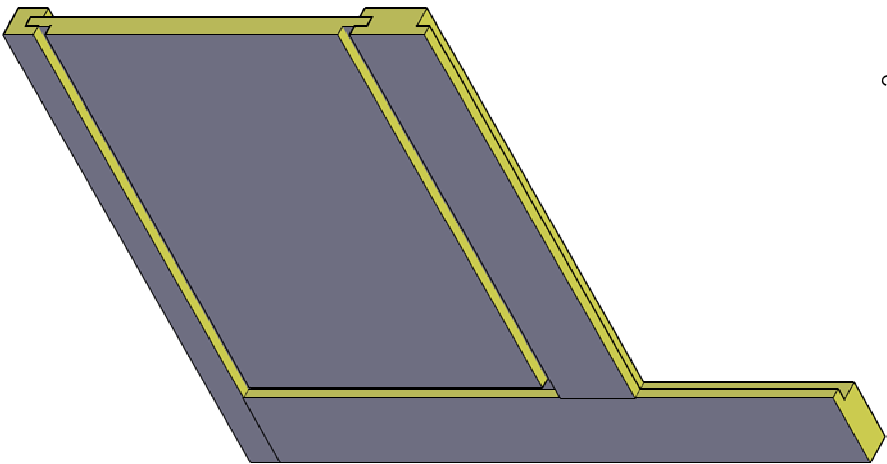
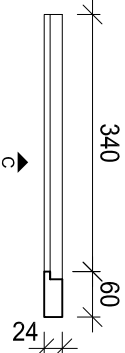
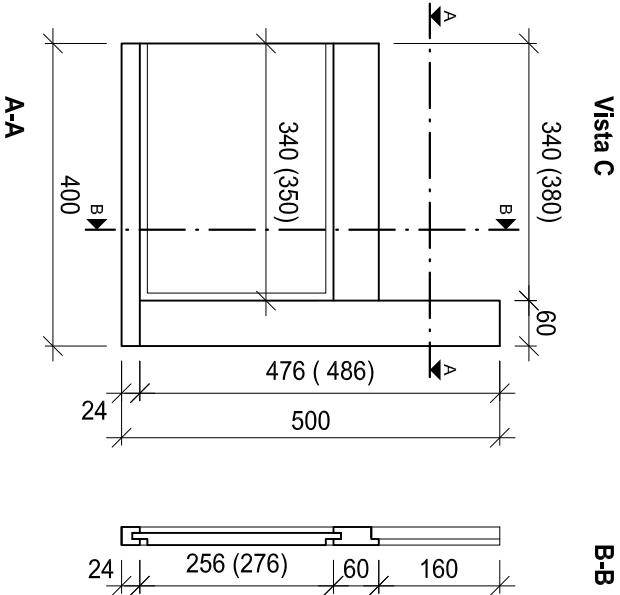
Macchine stazionarie

- Sgomatrice A
- Cavatrice a punta A / Cavatrice a catena

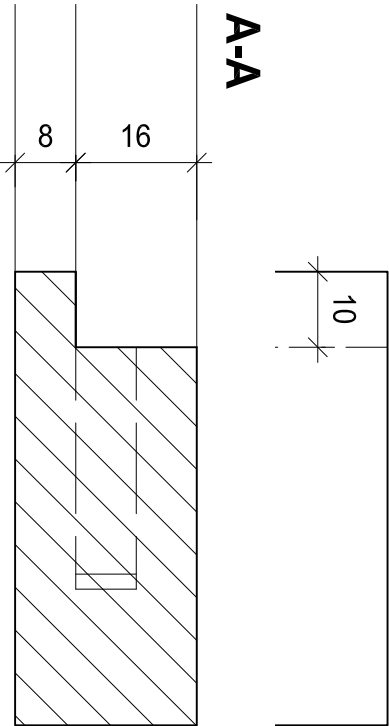
Lavoro

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Cavatrice a punta/ catena	Esecuzione delle cave
Sgomatrice A	Esecuzione dei tenori
	Battute e scanalature negli elementi
	Battuta interrotta
	Battute sulla fodrina
Banco	Rifinite le giunzioni
	Assemblaggio (senza colla)
	Non Pulire

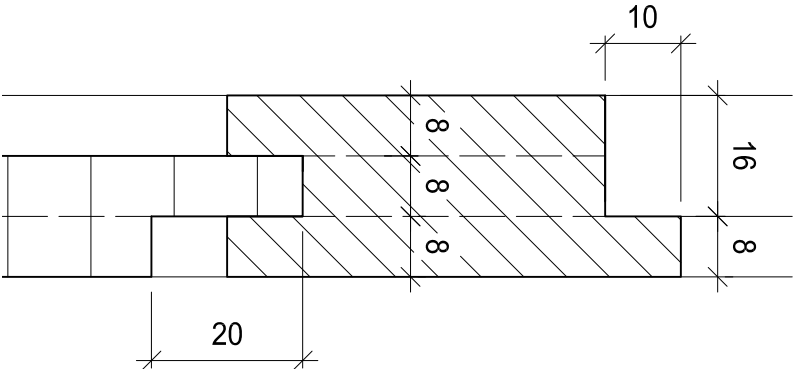
Lista Materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	spess.
Fodrina	MDF	1	276	350	16
Pezzo di prova	MDF	1	350	120	16
Montante destro	C	1	486	60	24
Traverso centrale	C	1	380	60	24
Traverso inferiore	C	1	400	24	24
Spingiloio	C	1	350	120	24
Pezzo di prova	C	1	350	60	24



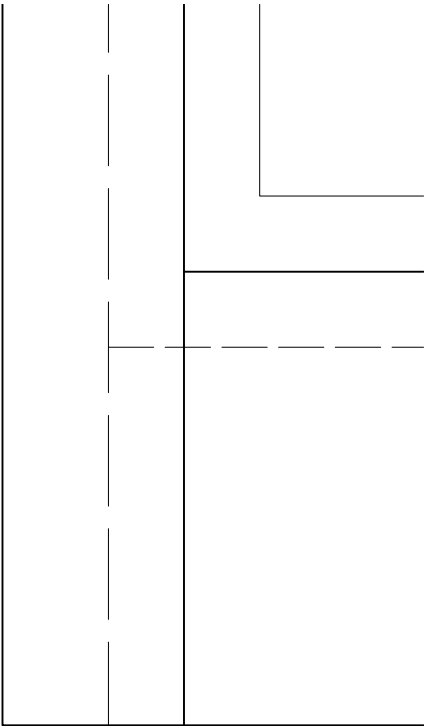
Vista C



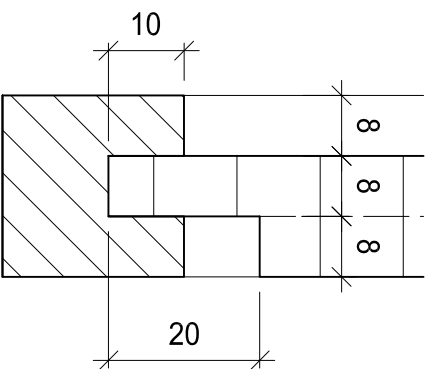
B-B



Vista C



B-B



3

il falegname

l'uomo che fa

www.lionnochefta.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

No. lavoro: 16a-P.3

Scala: 1:10/1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 20.01.2016

Disegnatore

ls

Anrmadio con anta

Frontale

C-C

B-B

B-B

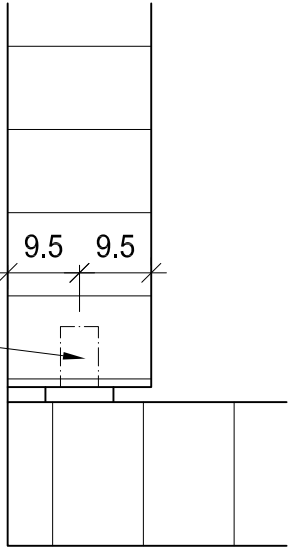
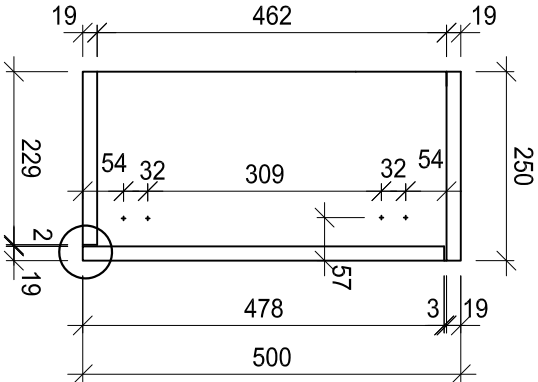
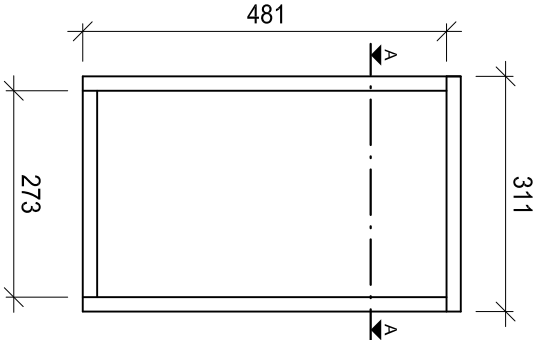
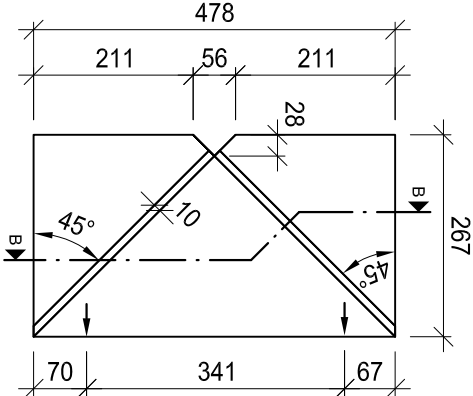
Macchine stazionarie
Trapano a colonna

Macchine portatili
Pantografo a mano A
Seghetto alternativo B
Trapano a mano B
Lamello A

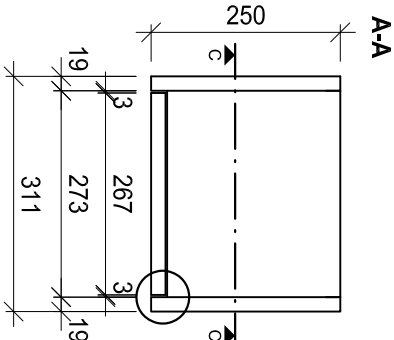
Utensili a mano
Carta vetrata
Morseetto
Utensili a mano

Lavori
Bano
Lamello
Trapano a colonna
Trapano a mano
Banco
Seghetto alternativo
Pantografo a mano
Banco

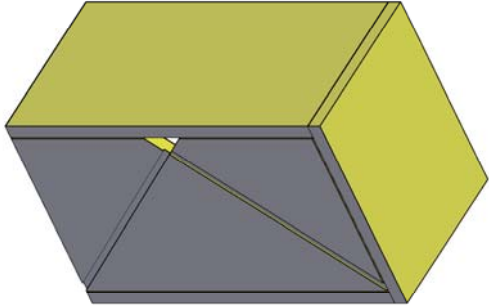
Lista materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Anta	MDF	1	478	267	19
Spalle	MDF	2	481	250	19
Coperchio	MDF	1	311	250	19
Fondo	MDF	1	273	229	19
Pezzo di prova	MDF	1	450	120	19
Cerniera Hettich Internat		2	OP0 00.480.52		
Viti di fissaggio per scodellini		4	OP0 00.482.96		
Basette a croce HETTICH		2	OP0 90.716.25		
Fermo per ante		1	OP0 48.887.21		
Lamello 20		8			



Fermo per ante  
Ø5  
prof.:8

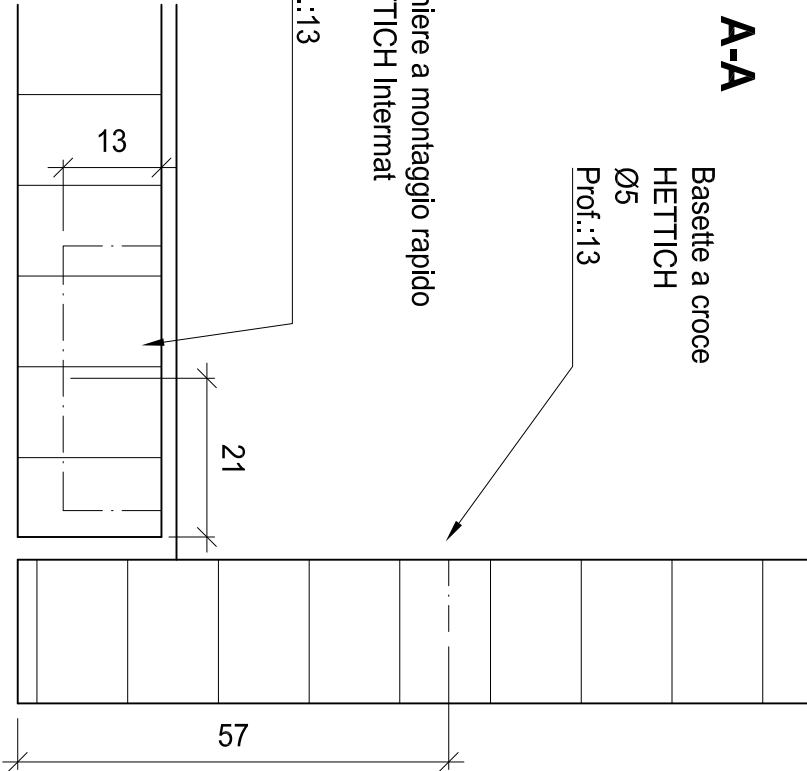


A-A



Basette a croce  
HETTICH  
Ø5  
Prof.:13

Cerniere a montaggio rapido  
HETTICH Internat  
Ø35  
Prof.:13



Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

4

il falegname

l'uomo che fa

www.liumochefa.ch

Lavoro con pialla a filo e pialla a spessore

Macchine stazionarie

Pialla a filo
Pialla Spessore
Cavatrice a punta B

Macchine portatili

Taglia Angaletti
Lamello B

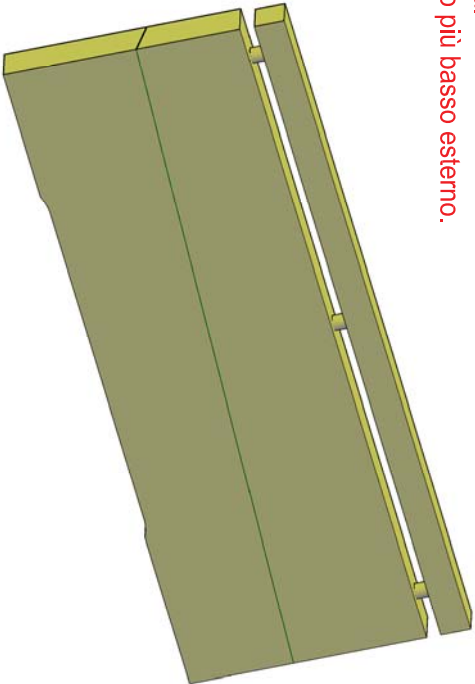
Arbeiten

Pialla filo	Piano e filo elementi
Pialla spessore	piallare in dimensione
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Pialla filo	Piallare le inclinazioni
Lamello B	Piallare le interruzioni
Cavatrice a punta B	Eseguire le giunzioni
Taglia angaletti A	Eseguire i fori per le spine
Banco	Tagliare in lunghezza
	Eseguire i fori per le spine
	Assemblaggio (senza colla)
	Non Pulire

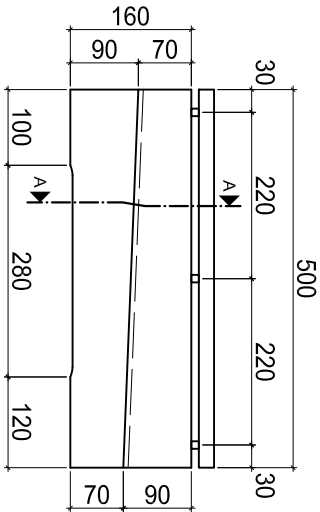
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Traversi *	C	2	500	100	24
Listello *	C	1	500	20	20
pezzi di prova	C	1	450	80	24
spine Ø10x45		3	OPO 86.022.28		
Lamello 10		3			

\* I traversi sono grezzi, da lavorare sul posto

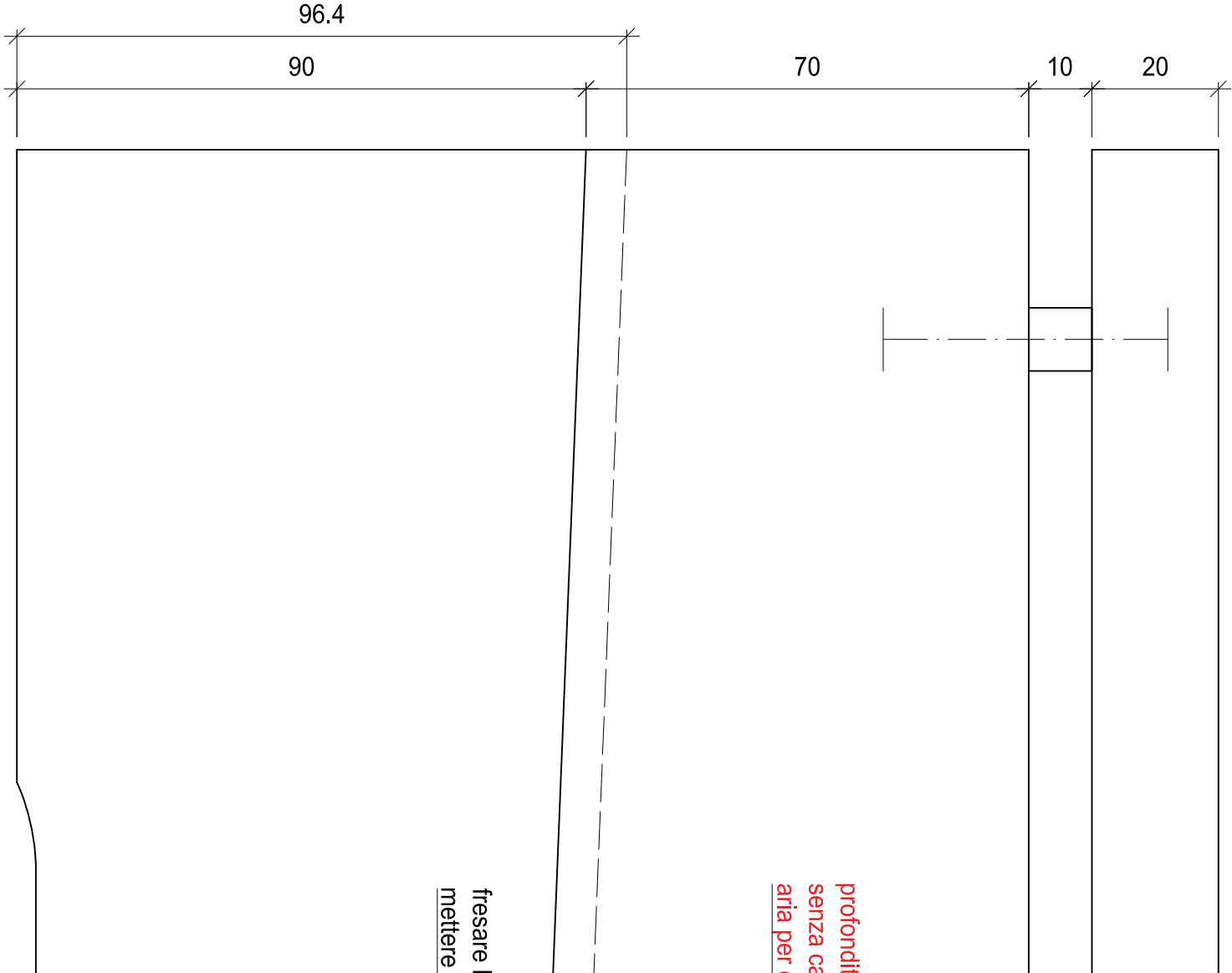
Informazione per la piallatura interrotta:  
Il 3mm può essere raggiunto nel punto più basso esterno.



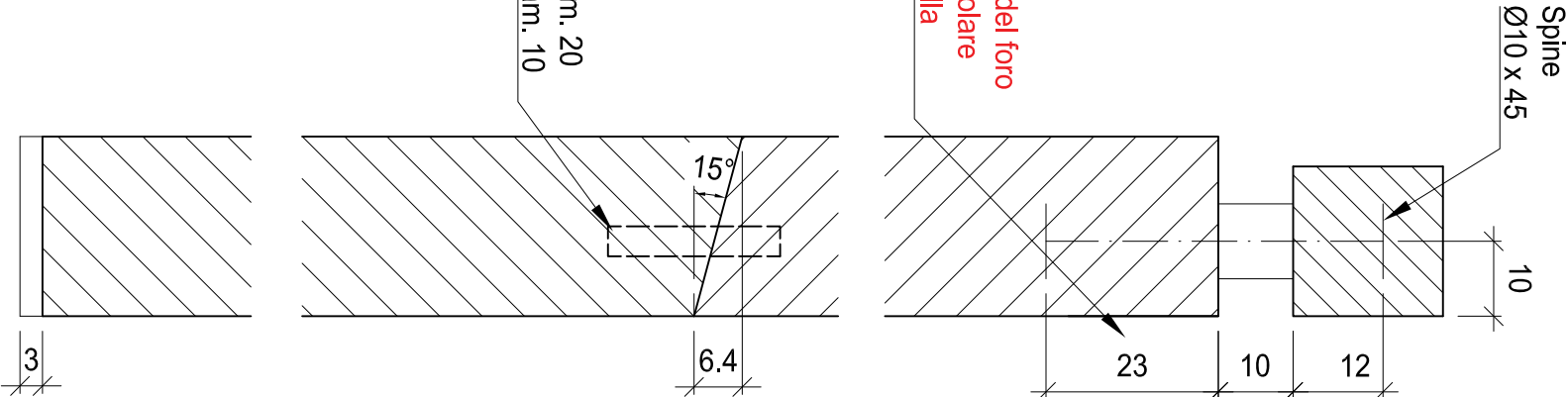
Vista B



Vista B



A-A



Frammento eseguito con pialla elettrica e utensili al banco

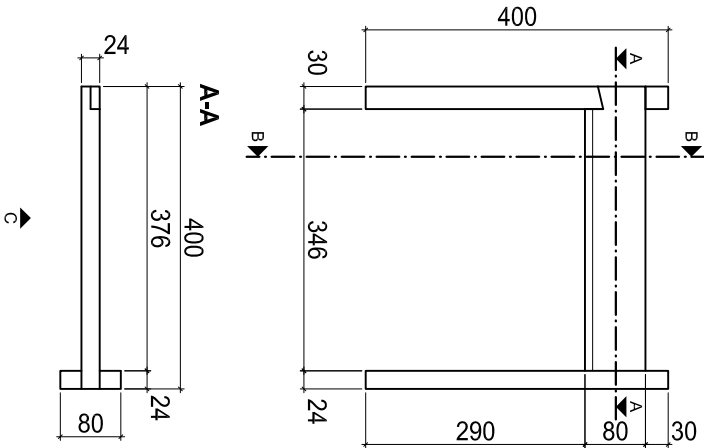
Macchine portatili
Pialla elettrica
Trapano a mano C

Utensili manuali
Sega Giapponese
Scalpello
Pialla a mano

Lavoro	Tracciatura (senza controllo)
Banco	Piallare l'inclinazione
Pialla elettrica	Taglio mezzo legno
Sega giapponese	Taglio del tenone
Trapano a mano	Preforare la cava passante
Scalpello	Rifinire la cava passante
Pialla a mano	Rifinire il mezzo legno
Banco	Profilo
	Assemblaggio (senza colla)
	Non pulire

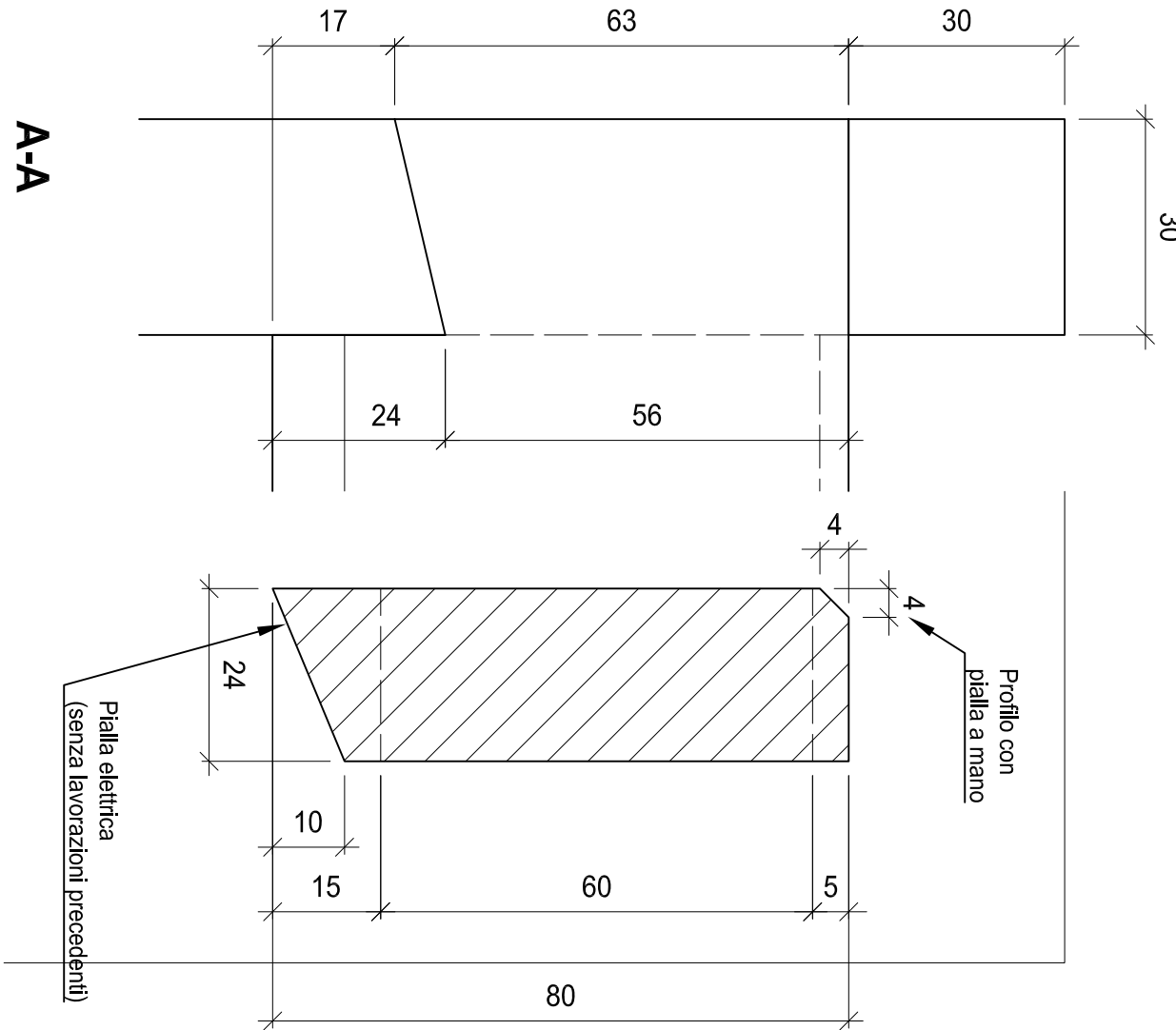
Lista del materiale	Mat.	Pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Traverso	C	1	400	80	24
Montante destro	C	1	400	80	24
Montante sinistro	C	1	400	30	24

Vista C

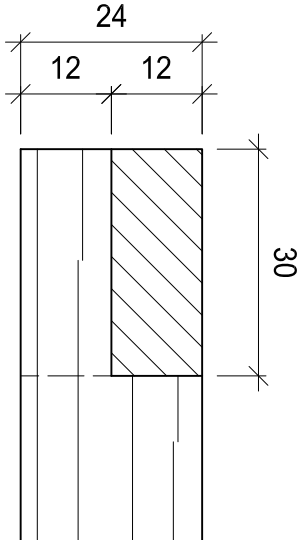


Vista C

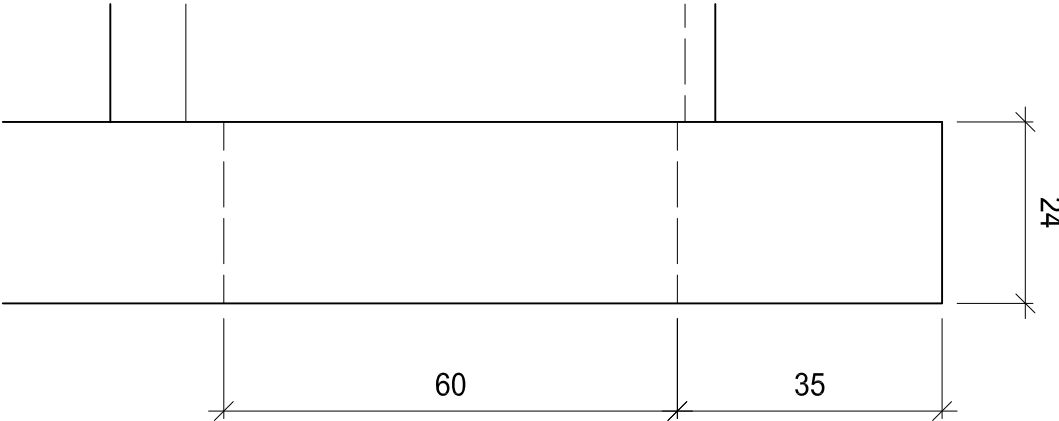
B-B



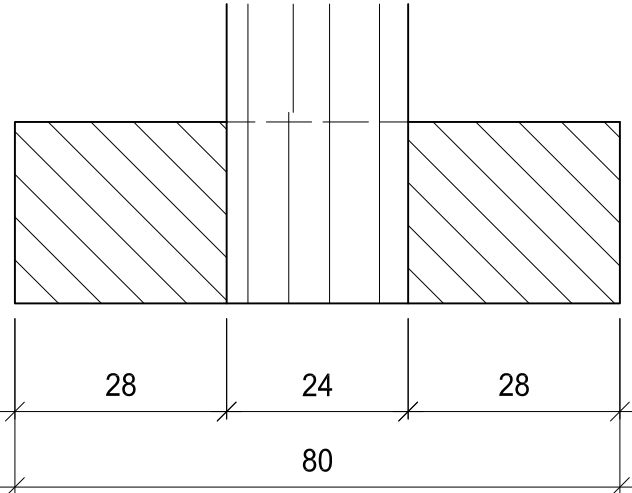
A-A



Vista C



A-A



6

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefac.it

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

No. lavoro: 16a-P.6

Scala: 1:10/1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 20.01.2016

Disegnatore

ls





Frammento stipite con veletta

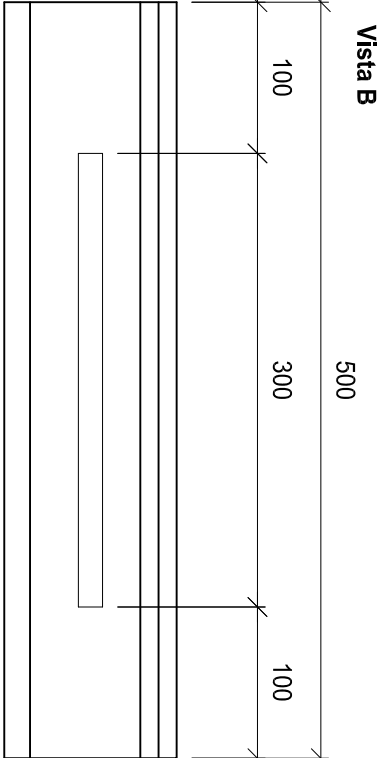
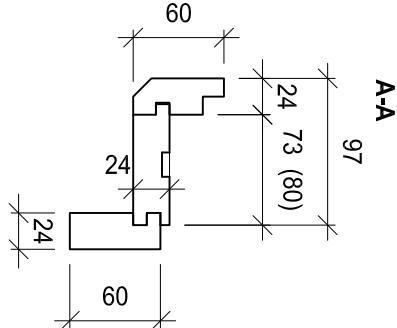
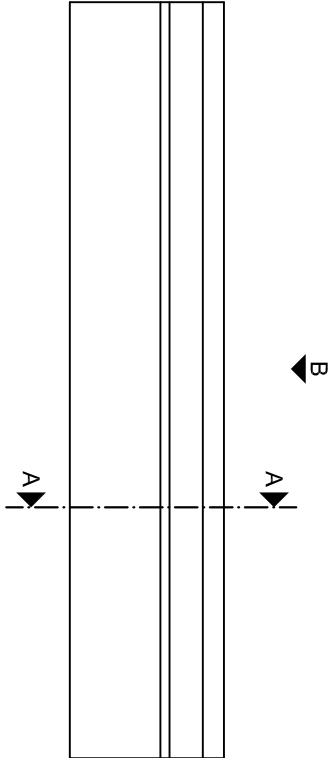
Macchine stazionarie

Sagomatrice B	

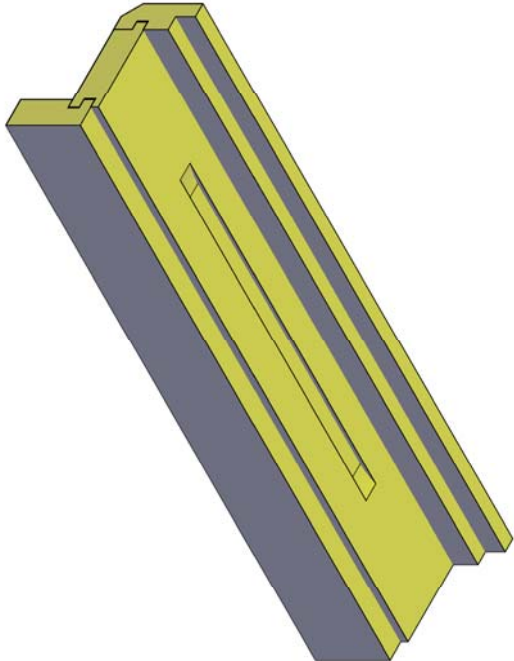
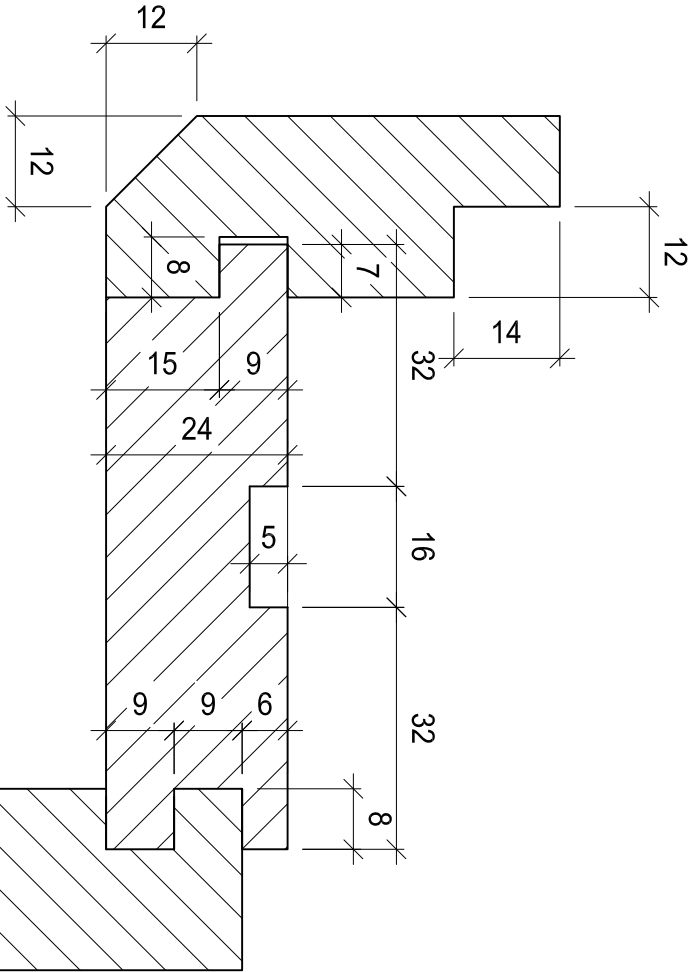
Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sagomatrice B	Scanalature e Immaschiature
	Battute
	Scanalatura interrotta
Banco	Assemblaggio (senza colla)
	Non Pulire

Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess.
Stipite	L	1	500	60	24
Veletta	L	1	500	80	24
Rivestimento	L	1	500	60	24
Pezzo di prova	C	1	500	80	24
Pezzo di prova	C	1	500	60	24



A-A



8

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefac.it

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base

6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili e Serramenti

No. lavoro:

Scala:

Dim. Foglio:

Data:

Disegnatore

16a-P.8

1:5/1:1

420 x 297

20.01.2016

ls



Lavoro con la sega a nastro

Macchine stazionarie

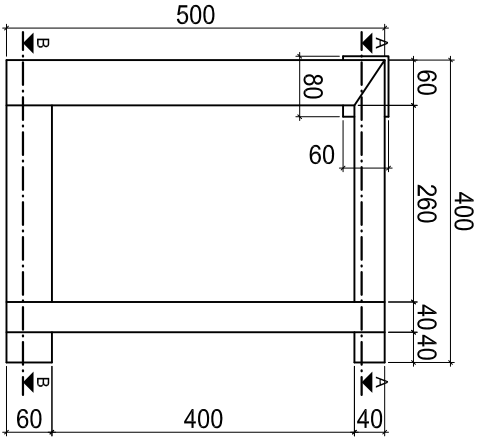
Sega a nastro	

Lavori

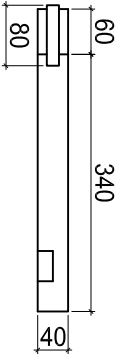
Banco	Tracciatura (senza controllo)
Sega a Nastro	Lavoro completo
Banco	Non rompere gli spigoli
	Non pulire
	NESSUNA LAVORAZIONE DI RITOCCHO DELLE GIUNZIONI AL BANCO
	Assemblaggio (senza colla)

Lista materiale	Mat.	pz.	Lung	Larg.	Spess.
Montante sx	C	1	500	60	40
Montante dx	C	1	500	40	40
Traverso sopra	C	1	400	40	40
Traverso sotto	C	1	400	60	24
Elemento di giunzione	MDF	1	80	60	16
Pezzo per spingere	C	1	350	60	24

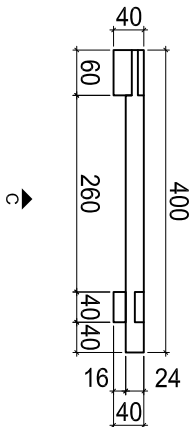
Vista C



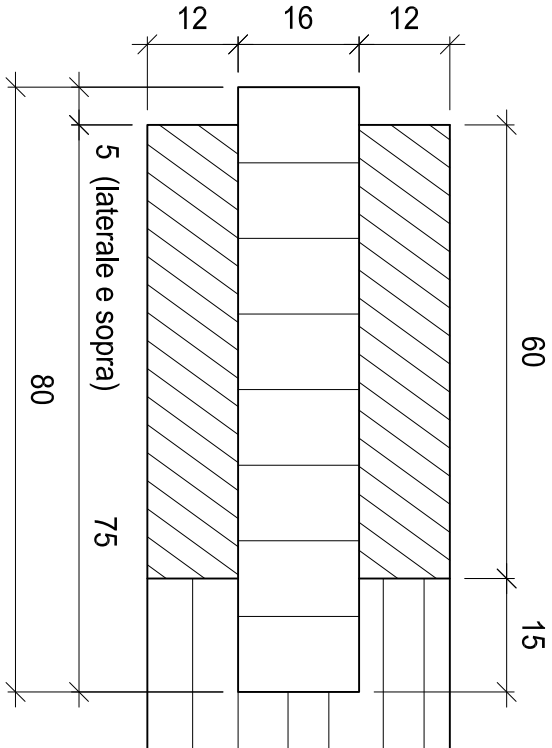
A-A



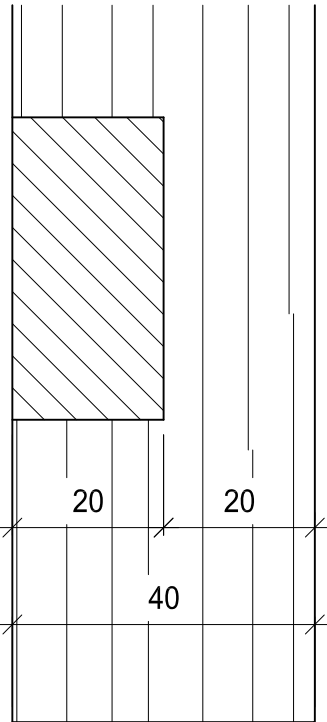
B-B



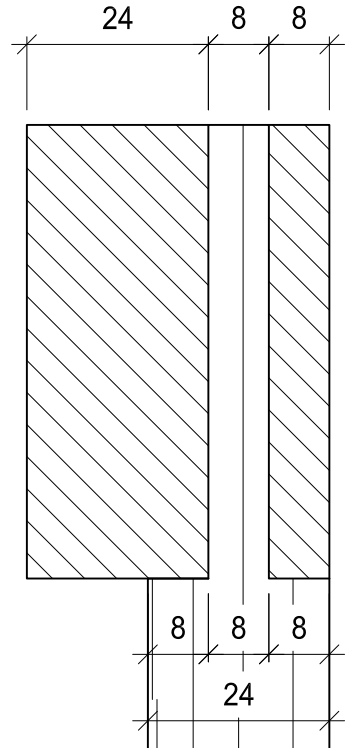
A-A



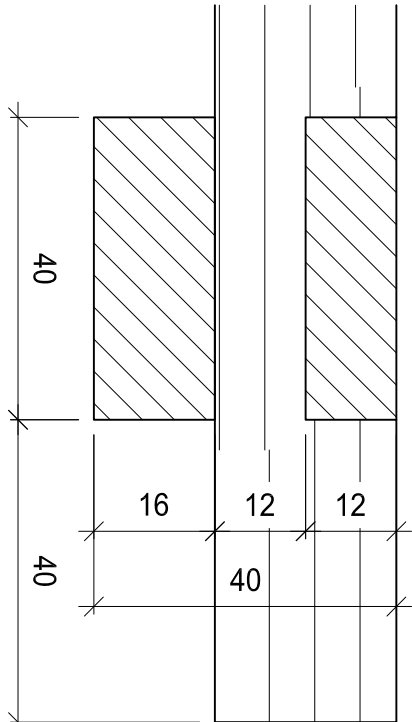
A-A



B-B



B-B



9

il falegname

l'uomo che fa

www.luomochefai.ch

Lavoro Pratico

Esame fondamentale di base  
6.Semestre

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili  
e Serramenti

No. lavoro: 16a-P.9

Scala: 1:10/1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 20.01.2016

Disegnatore ls

## Coperchio con sportello d'ispezione e rignette

## Macchine stazionarie

Segna circolare B

## Macchine portatili

### Pantografo a mano B

Taglia angaletti B

## Trapano a mano D

## Lavori

Banco	Tracciatura (senza controllo)
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

Sega circolare	Taglio per applicare le righette
----------------	----------------------------------

Taglia angaletti	Taglio Righette
------------------	-----------------

I rapano a mano	Foro per segnetto alternativo
-----------------	-------------------------------

### Segnetto alternativo

Battuta sul coperchio
-----------------------

Eseguire i tori delle vit
---------------------------

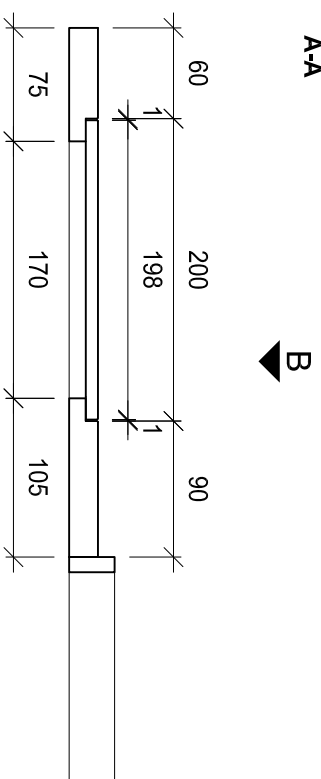
Adattare gli angoli del copercino	
-----------------------------------	--

rompere gli spigoli

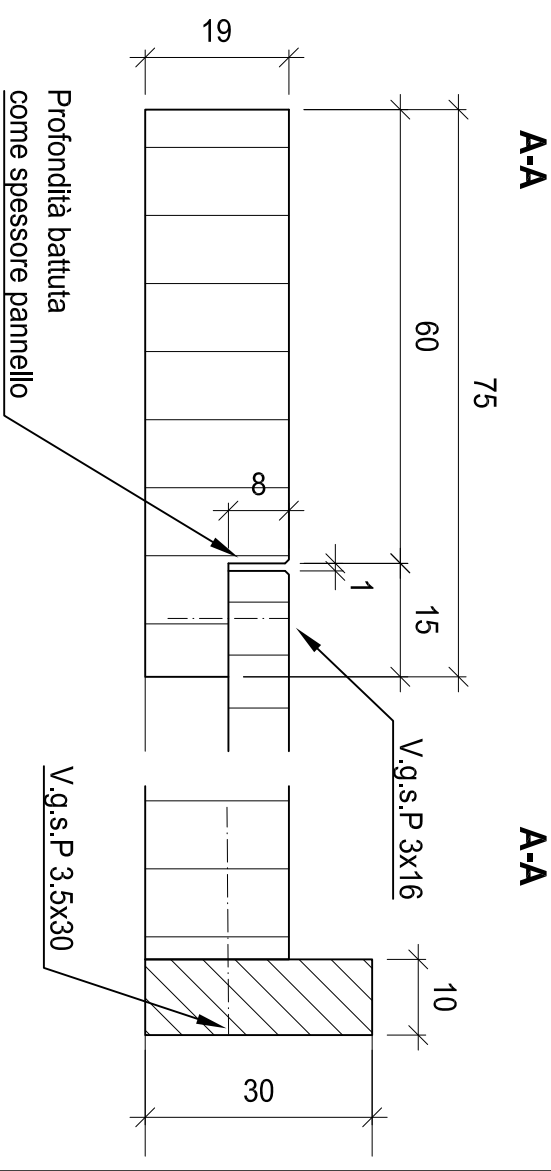
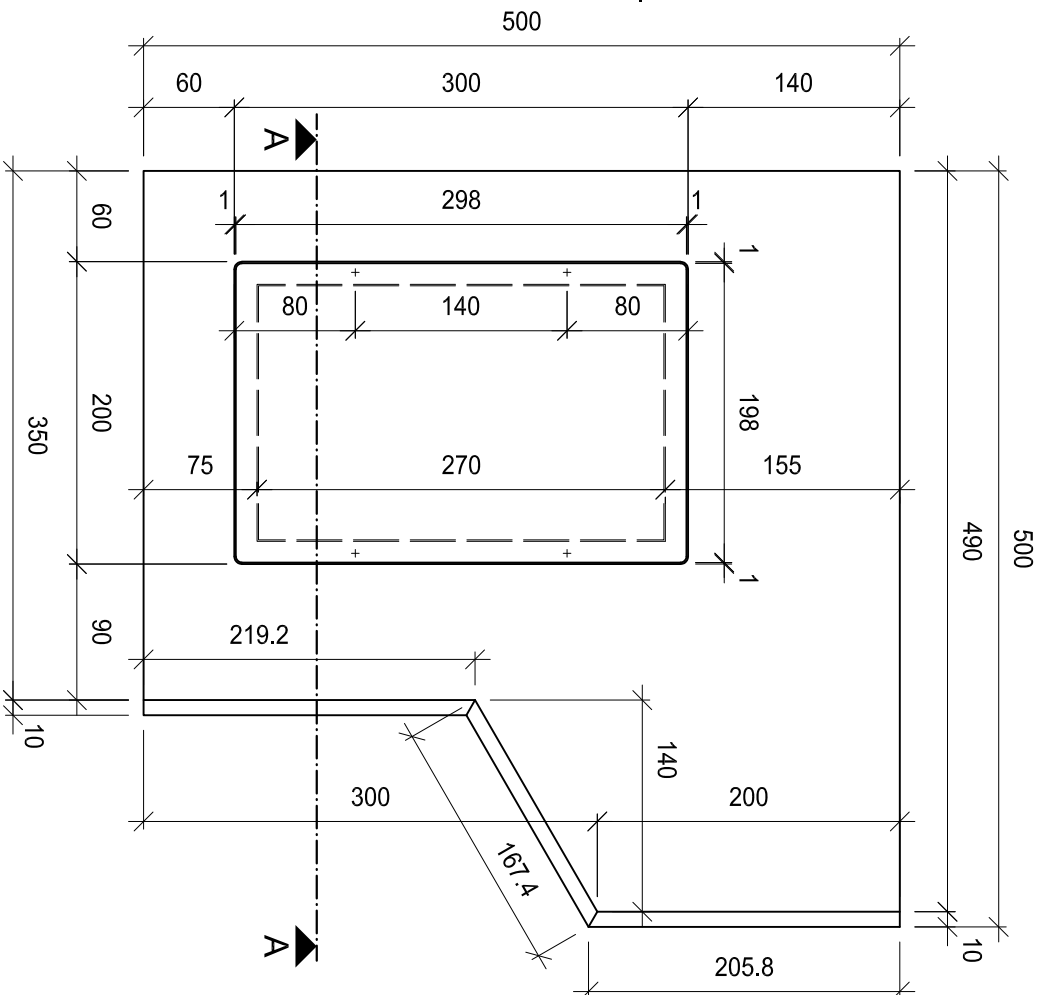
## Montare il coperchio di chiusura

Non Puire

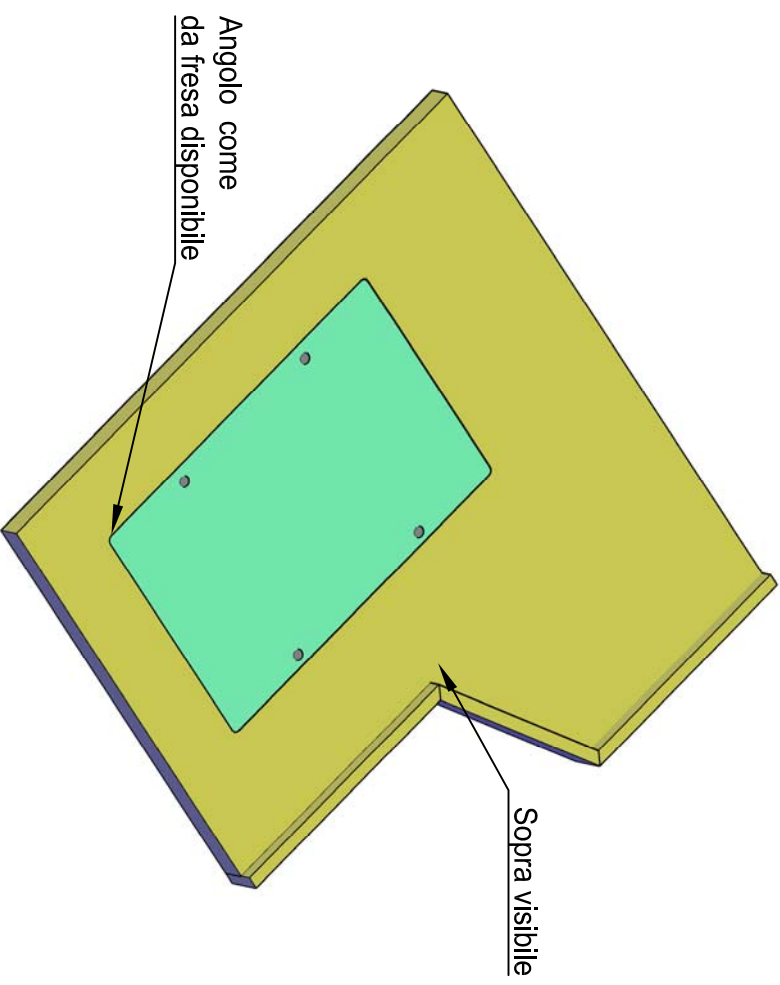
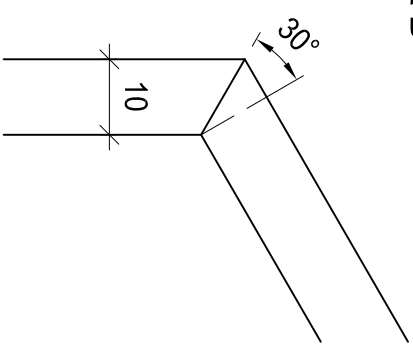
Lista materiale	Mat.	pz.	Lung.	Larg.	Spess
Pannello copertura	MDF	1	500	490	19
Coperchio di servizio	MDF	1	298	198	8
Righette	L/C	1	650	30	10
Viti		4	V.g.s.P. 3 x 16		
Viti		6	V.g.s.P. 3.5 x 30		



## Vista B



## Vista B



# il designe

# l'uomo che fa

**www.luomochefa.ch**

# Lavoro Pratico

## Esame fondamentale di base

### 6.Semestre

No. lavoro: 16a-P.10

Scala: 1:5/1:1

Dim. Foglio: 420 x 297

Data: 20.01.2016

**Associazione Svizzera Fabbrikanti Mobili  
e Serramenti**

Disignatore Is