

lavori combinati: unione di pannelli con Lamello e viti

preparazione e lavorazioni a mano

- sega giapponese	
- sega	
- pialla	
- pulire, carteggiare	
- intaglio cava	
- interrompere	
- code di rondine	
- incollare	
- incassare la ferramenta	

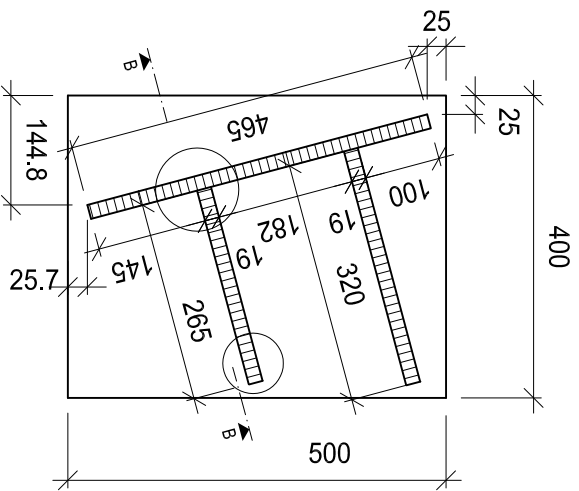
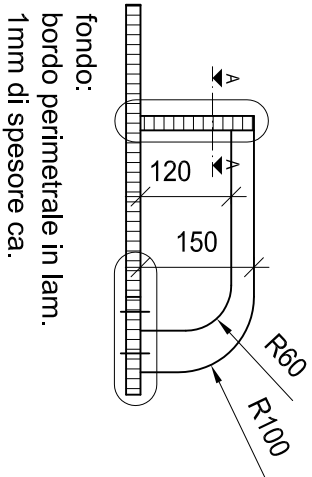
lavori con macchine portatili

- pantografo a mano	
- trapano	
- vibratore	
- seghetto alternativo	
- circolare a mano	
- lamello	

lavori con macchine stazionarie

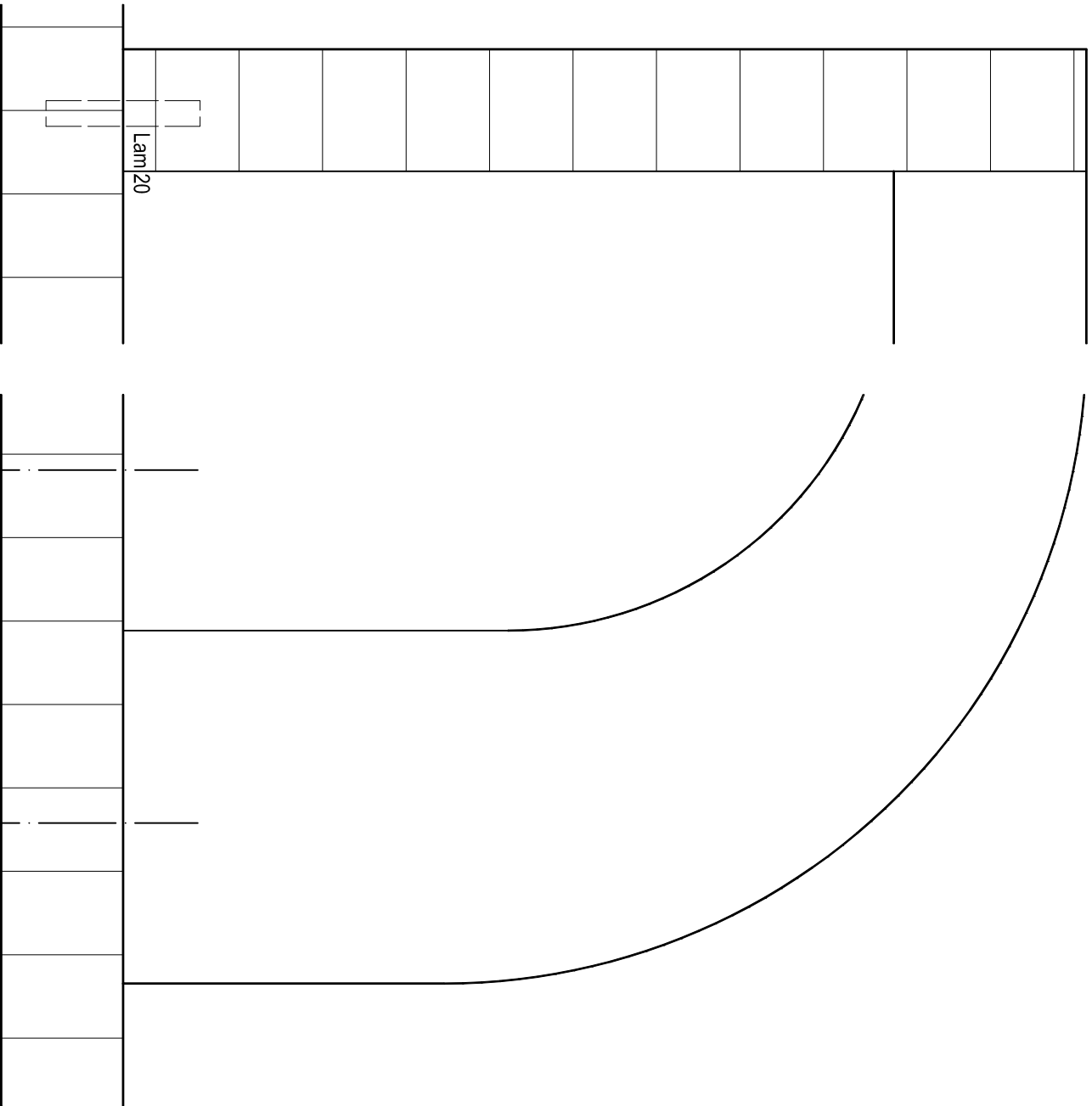
- profilatrice (toupie) A	
- profilatrice (toupie) B	
- circolare A	
- circolare B	
- sega a nastro (bindella)	
- cavatrice a catena	
- cavatrice a punta	
- trapano a colonna	
- pialla a filo	
- pialla spessore	
- pultrice per bordi	
- pressa per impiallacciare	

il tempo massimo per la lavorazione è indicato nell'indice!



B-B

B-B



A-A

per ogni spalletta
2 viti
V.p.L 3.5/40

lista del materiale	mat.	pz.	lungh.	largh.	sp.
fondo	Tru.	1	498	398	19
supporto	Tru.	1	465	150	19
spalletta	Tru.	1	320	150	19
spalletta	Tru.	1	265	120	19
bordi	lam.	2	500	23	1
bordi	lam.	2	400	23	1
viti		6			

Lavori pratici

esame professionale di base

6. semestre

esercizio nr.: 79.22.00.01

scala: 1:10 / 1:1

dimensione: 420 x 297

data: 25.08.2010

Associazione Svizzera Fabbricanti Mobili e Serramenti
Sezione Ticino